



## PROCESSI

- MMA
- TIG-DC scratch
- Adatta per la saldatura con qualsiasi elettrodo

## METALLI BASE INDICATI

- Acciaio per costruzioni
- Acciaio Cr Ni
- Acciaio duplex

## APPLICAZIONI:

- Costruzioni e installazioni industriali
- Manutenzione e riparazione
- Costruzione di strutture e piccola carpenteria
- Cantieri edili

## WELDING PROCESS

- Manual electrode (MMA)
- TIG-DC scratch
- Fit to weld of electrodes steel - inox - cast iron

## METALS BASE RECOMMENDED

- Steel for constructions
- Steel ferritic/austenetic Cr Ni
- Steel duplex

## SECTOR OF USE RECOMMENDED

- Construction chemical installs
- Maintenance and reparations
- Construction containers, structures in steel
- Industrial Fittings and construction of pipelines
- Use in building construction

# SCHP130 MMA INVERTER 1PH



## SCHP130 - MMA

		MMA DC
Range Ampere / Welding current range		<b>10-130 A</b>
Assorbimento (75%) / Absorption (75%)		2,55 kW
Tensione d'alimentazione / Input voltage		1 ph - 230V
Frequenza / Frequency		50/60 Hz
Duty cycle 40°C	<b>60%</b>	120A
	<b>100%</b>	93A
Tensione a vuoto / Open circuit voltage		52 V
Fusibile / Fuse		16A
Potenza del generatore / Generator power		6 kVA
Dinse		25 mmq
Classe d'isolamento / Insulation class		H
Grado di protezione / Protection degree		IP21S
Elettrodi / Electrodes	Rutile - Rutile	ø 1,6 - 3,2 mm
	Inox - Inox	ø 1,6 - 3,2 mm
	Ghisa - Cast iron	ø 1,6 - 3,2 mm
	Basico - Basic	ø 1,6 - 2,5 mm
	Cellulosico - Cellulosic	—
	Alluminio - Aluminium	—
Funzioni plus / Features	Hot start	●
	Antisticking	●
	Arc force	●
	Generator protection	—
Peso / Weight		4,0 kg
Dimensioni / Dimensions		370 x 130 x 225 mm
Accessori inclusi / Accessories included		
Pinza porta elettrodi / Electrode holder		●
Pinza di massa / Earth clamp		●
Cavi / Cables		●
Maschera manuale / Manual mask		●



Accessori inclusi  
Accessories included



Maschera LCD consigliata  
Recommended LCD helmet  
**LV1220**



Elettrodi consigliati  
Recommended electrodes  
**ELETTRODO RUTILICO ø 1,6**  
**ELETTRODO RUTILICO ø 2,5**  
**ELETTRODO ACCIAIO INOX ø 2,5**

SPESSORE DA SALDARE WELDING THICKNESS mm	FE		FE		INOX	
	RUTILE ELECTRODE		BASIC ELECTRODE		RUTILE ELECTRODE	
	ø mm	Ampere	ø mm	Ampere	ø mm	Ampere
2-3 mm	1,6	20-40	—	—	—	—
2-5 mm	2,0	40-60	2,0	50-70	2,0	35-50
3-6 mm	2,5	60-90	2,5	70-90	2,5	50-80
4-8 mm	3,2	90-120	3,2	90-140	3,2	80-110
6-12 mm	4,0	120-160	4,0	140-190	4,0	110-190
7-14 mm	5,0	160-200	5,0	190-250	5,0	150-180